

Prüfarmatur für Sicherheitseinrichtungen gegen Aushebern



Benefits

- Verlässliche Funktionsprüfung von allen Membran-/Kolben-Antiheberventilen
- Einfache Kontrolle und Bewertung der Anlagensicherheit
- Einfach durchführbar für alle Anlagen mit marktüblichen Filterkombinationen
- Materialien beständig gegenüber Bioheizöl- und Biodiesel-Mischungen mit bis zu 100 % FAME
- Schnelle Durchführung bei Anlagen mit AFRISO Heizölfiltern mit Entleereinrichtung: Schlauch auf Ölfiltertasse aufstecken und die Prüfung kann beginnen
- Herstellerunabhängig verwendbar

Anwendung

Prüfarmatur zur Funktionsprüfung von eingebauten „Sicherheitseinrichtungen gegen Aushebern“ (Membran- oder Kolben-Antiheberventile) in ölführenden Rohrleitungen oder Entnahmeeinrichtungen. Durchführbar an allen Anlagen mit marktüblichen Filterkombinationen. Ist keine AFRISO Filtertasse mit Prüf- und Entleereinrichtung vorhanden, ist lediglich die bestehende Filtertasse gegen die Filtertasse der Prüfarmatur auszutauschen. AFRISO empfiehlt, alle Filtertassen ohne Entleereinrichtung zu ersetzen, um im Serviceeinsatz eine schnelle, saubere Entleerung des Heizölfilters und einfache Funktionsprüfung durchführen zu können. Geprüft werden können die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1) und Dieselmotorenkraftstoff (EN 590) sowie Bioheizöl und Biodiesel mit bis zu 100 % FAME.

Ausführungen

Art.-Nr.

Prüfarmatur Antiheberventil

20239

Blaue Art.-Nr. = Lagerware

Beschreibung

Die Prüfarmatur für "Sicherheitseinrichtungen gegen Aushebern" ermöglicht eine schnelle und fundierte Aussage zur Funktionsfähigkeit von Antiheberventilen. Die Montage ist einfach: Filtertasse der Prüfvorrichtung in den vorhandenen Heizölfilter der Anlage einschrauben (entfällt bei Verwendung von Ölfiltertassen mit Prüf- und Entleereinrichtung), den Schlauch in die Prüf-Entleereinrichtung stecken, eine Ölansaugpumpe an der anderen Seite der Prüfarmatur anschließen und schon kann die Prüfung durchgeführt werden. Hierzu ist ein Vakuum zu erzeugen, wodurch Heizöl angesaugt wird und in die Prüftasse strömt. Der Unterdruck wird durch die Absperreinrichtung in der Prüftasse eingeschlossen und am Manometer angezeigt. Sobald kein Öl mehr in die Prüftasse einströmt, herrscht Druckgleichgewicht. Nun kann der angezeigte Unterdruck am Prüfmanometer abgelesen und mittels einer einfachen Formel (hydrostatischer Druck / Druckdifferenz) ermittelt werden, ob die Heberschutzfunktion gegeben ist.



Technische Daten

Anzeigebereich

-0,6/0 bar

Anschluss

G $\frac{3}{4}$ AG mit 60°-Konus

Maße (B x H x T)

Prüfarmatur: 180 x 286 x 71 mm

Gerätekofter: 395 x 106 x 295 mm

Temperatureinsatzbereich

Umgebung: -25/+40 °C

Lagerung: -25/+60 °C

Lieferumfang

- Prüfarmatur mit langer Filtertasse
- Unterdruckmanometer
- Schlauch
- Lange Prüftasse mit Entleereinrichtung
- Kunststoff-Gerätekofter